

CESTINI

CESTINI RACCOLTA DIFFERENZIATA



85 LITRI NERO

Cestino Hera con pedale e chiusura silenziosa del coperchio. Ampio pedale adatto anche a scarpe antinfortunistiche. Fermasacco integrato e fondo in gomma antiscivolo. Dimensioni: (LxPxH) 49 x 39 x 81 cm. Colore nero. Capacità 85 lt

Codice Articolo	Descrizione	Codice originale	Barcode	Pezzi Imball	Pezzi Cartone
F800079	85 litri nero	4526008080	4052022000434	1	10



	Altezza (cm)	Lunghezza (cm)	Profondità (cm)	Peso (Kg)
Imballo	50.00	80.00	40.00	4.36
Cartone	0.00	0.00	0.00	0.00