

CESTINI

CESTINI RACCOLTA DIFFERENZIATA



85 LITRI ROSSO

Cestino Hera con pedale e chiusura silenziosa del coperchio. Ampio pedale adatto anche a scarpe antinfortunistiche. FERMASACCO integrato e fondo in gomma antiscivolo. Dimensioni: (LxPxH) 49 x 39 x 81 cm. Colore rosso. Capacità 85 lt

| Codice Articolo | Descrizione | Codice originale | Barcode | Pezzi Imball | Pezzi Cartone |
|-----------------|----------------|------------------|---------------|--------------|---------------|
| F800072 | 85 litri rosso | 4526002027 | 4052022000380 | 1 | 10 |



| | Altezza (cm) | Lunghezza (cm) | Profondità (cm) | Peso (Kg) |
|---------|--------------|----------------|-----------------|-----------|
| Imballo | 50.00 | 80.00 | 40.00 | 4.36 |
| Cartone | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |